



صنایع بسته بندی محبوب Mahboob Packing Industries



طراحی ، ساخت ، مشاوره و اجرای خطوط فرآوری و بسته بندی صنایع غذایی و صنعتی

نام : سیل نواری	مدل MSS 8003	Tray sealer
نوع کاربری : جهت سیل (دوخت) با اعمال وکیوم در ظروف نمونه، بکار می رود مانند ظروف انواع سالاد و فست فود. مشخصات فنی : ۱ - راندمان دستگاه : برای قالب ۲ ظرفه ۶۰۰-۹۰۰ ظرف در ساعت می باشد (بسته به جنس و ضخامت رول بسته بندی و مقدار وکیوم) ۲ - برق مصرفی : ۳ فاز ۱۵ امپر. ۳ - مصرف برق : ۵-۷ کیلووات. ۴ - ابعاد دستگاه : طول ۴، عرض ۱،۲، ارتفاع ۱،۵ (ابعاد بر حسب متر می باشد). ۵ - وزن دستگاه : ۵۵۰ کیلوگرم می باشد. ۶ - رنگ: پودری الکترو استاتیک (در صورت سفارش استیل) ۷ - سیستم عملکرد : الکترو مکانیک و پنوماتیک . سایر مشخصات : ۱- دارای قابلیت تزریق گاز در صورت سفارش. ۲- دارای برش و رول باز کن اتوماتیک. ۳- نحوه عملکرد: ظرف حاوی نمونه را نوار نقاله دستگاه قرار داده و استارت می کنیم، پروسه به صورت اتوماتیک انجام گرفته و نمونه با درب پرس شده (با وکیوم در ظرف) قابل برداشتن می باشد. ۴- نوار نقاله دستگاه بر اساس نوع کاربری می تواند ۲ تایی، ۴ تایی و ... باشد، همچنین در صورت نیاز می تواند دارای پرس های چند مرحله ای باشد. قالب ظرف گیر و سیل بر اساس نمونه طراحی می شود. ۵ - دستگاه دارای موتور گیربکس دور متغییر به همراه اینورتر می باشد و سرعت نوار نقاله قابل تنظیم می باشد. مواد بکار رفته در ساخت نوار نقاله، متناسب با نوع مواد مورد انتقال می باشد. به عنوان نمونه برای مواد غذایی، نوع نوار نقاله، استیل می باشد ۶ - مزیت عملیاتی: راندمان بالا، کاربری آسان و پایین بودن قیمت نسبت به فرم فیل سیل .		