



صنایع بسته بندی محبوب
Mahboob Packing Industries

طراحی ، ساخت ، مشاوره و اجرای خطوط فرآوری و بسته بندی صنایع غذایی و صنعتی

نام : تونل فرابنفش	مدل MSS 7001	UV tunnel
نوع کاربری : در خطوط تولید سی دی و خطوط تولید اسپری مواد غذایی کاربرد دارد.		
مشخصات فنی : ۱- راندمان دستگاه : حدود ۲۰۰۰-۳۰۰۰ قطعه در ساعت (بستگی به میزان و زمان تشعشع دارد). ۲- برق مصرفی : تک فاز ۱۵ امپر. ۳- مصرف برق : ۳-۵ کیلووات. ۴- ابعاد دستگاه : طول ۲،۵، عرض ۰،۷، ارتفاع ۱،۲۰ (ابعاد بر حسب متر می باشد). ۵- وزن دستگاه : ۱۸۰ کیلوگرم می باشد. ۶- رنگ دستگاه: پودری الکترواستاتیک. ۷- سیستم عملکرد : الکترو مکانیک.		
سایر مشخصات : ۱- نحوه عملکرد: اتوماتیک می باشد. مقدار تشعشع دهی بر اساس نمونه های مختلف قابل طراحی است. ۲- دستگاه دارای موتور گیربکس دور متغییر به همراه اینورتر می باشد. ۳- مزیت عملیاتی : راندمان و ایمنی بالا.		